

## АНАЛІЗ ПОТЕНЦІАЛУ РОБОЧИХ ГАЗІВ В ШАРІ ЗЕРНА

Гапонюк І., д.т.н., проф.

НУХТ

**Мета роботи:** встановити густину робочих газів в малорухомому шарі зерна шахтної сушарки.

**Результати досліджень.** На рушійний потенціал міжфазового тепловологообміну суттєво впливає густина робочих газів. Зі змінням вологовмісту та температури газів їх густина змінюється за відомими залежностями. Однак при переміщенні робочих газів крізь шар пористих тіл його густина може змінюватися також під впливом аеродинамічного опору цього шару. Зі змінням густини газів відповідно змінюється їх волого поглинальна спроможність, а отже і рушійний потенціал разом із потенціалом цих газів. Тому в технології сушіння розглядають питання зменшення густини газів для інтенсифікації міжфазового тепловологообміну та збільшення потенціалу цих газів. Нами виконано дослідження з встановлення густини робочих газів за умов пронизування шару зерна в шахтних прямотечійних зерносушарках за реальних умов: фіктивній швидкості течії цих газів, режимів сушіння, товщини і стану рухомості шару зерна. За умов переміщення газів в шахтних зерносушарках крізь шар нерухомого зерна товщиною 0,25 м із фіктивною швидкістю 0,4 м/с, аеродинамічний опір для дрібнодисперсних культур становить 1,4...1,6 кПа, а температури нагрівання газів може змінюватися від 10 до 160 °С. Тоді густина та об'єм повітря може змінюватися в межах до 40% від початкового (табл.1).

Для розрахунку абсолютної, або динамічної в'язкості повітря користувалися формулою Міллікена  $\mu = 1,745 \cdot 10^{-6} + 5,03 \cdot 10^{-9} \cdot t$ ,

Таблиця 1 – Залежність густини газів від їх вологовмісту і температури

$\nu$ , м <sup>3</sup>	$\pm \nu$ %	$\rho$ , кг/м <sup>3</sup>	$\pm \rho$ %	T, °К	t, °К	p, Па	$d_p$ , Па
1,32	-58,6	0,76	37,0	273	160	101325	0
1,14	-36,6	0,88	26,8	273	100	101325	0
1,02	-22,0	0,98	18,0	273	60	101325	0
0,83	0,0	1,20	0,0	274	0	101325	0
0,83	0,5	1,21	-0,5	273	0	101325	500
0,83	1,0	1,21	-1,0	273	0	101325	1000
0,82	1,5	1,22	-1,5	273	0	101325	1500
0,82	1,9	1,22	-2,0	273	0	101325	2000
0,81	2,9	1,24	-3,0	273	0	101325	3000
1,11	-32,7	0,90	24,6	273	100	101325	3000

**Висновки:** 1. Для виробничих умов міжфазового тепловологообміну температура є більш впливовим фактором впливу на густину газів  $\rho$ .

2. На відмінність від рідин, динамічна в'язкість  $\mu$  газів в шпаринах шару зерна зростає, а кінематична  $\nu$  (м<sup>2</sup>/с) зменшується.

3. Для параметрів течії робочих газів вітчизняних зерносушарок густина робочих газів  $\rho$  може зростає до 40 %, іноземних – до 28 %.

## ANALYSIS OF THE DENSITY OF THE WORKING GASES IN THE SEDENTARY LAYER OF THE GRAIN

**Gaponyuk I., doctor of technical Sciences, Professor,  
NUFT**

**Objective:** to establish the density of the working gases in the sedentary layer of the grain silo dryer.

**The results of the research.** The driving potential of the interphase Teploobmen significantly affected by the density of the working gases. The change of moisture content and temperature of gases and their density changes in known dependencies. However, if you move the working gas through a layer of porous bodies, its density may change under the influence of aerodynamic resistance of this layer. We have performed studies to determine the density of the working gases in terms of the threading layer of grain in the silo promotechna dryers under real conditions: shell flow rate of these gases, the drying conditions, thickness and condition of mobility of the layer of grain. Under the terms of the movement of gases in the mine through a layer of grain dryers stationary grain thickness of 0.25 m with a fictitious speed of 0.4 m/s, the aerodynamic resistance for fine crops is 1,4...1,6 kPa and the temperature of the heating gases might vary from 10 to 160 °C. Then the density and volume of air can vary up to 40% of the initial (tab.1).

For calculation of absolute or dynamic viscosity of air used the Millikan formula:

$$\mu = 1,745 \cdot 10^{-6} + 5,03 \cdot 10^{-9} \cdot t, \quad (1)$$

**Table 1 – Dependence of the density of the gas from their moisture content and temperature**

$v, M^3$	$\pm v \%$	$\rho, \text{кг}/M^3$	$\pm \rho \%$	T, °K	t, °K	p, Па	$d_p, \text{Па}$
1,32	-58,6	0,76	37,0	273	160	101325	0
1,14	-36,6	0,88	26,8	273	100	101325	0
1,02	-22,0	0,98	18,0	273	60	101325	0
0,83	0,0	1,20	0,0	274	0	101325	0
0,83	0,5	1,21	-0,5	273	0	101325	500
0,83	1,0	1,21	-1,0	273	0	101325	1000
0,82	1,5	1,22	-1,5	273	0	101325	1500
0,82	1,9	1,22	-2,0	273	0	101325	2000
0,81	2,9	1,24	-3,0	273	0	101325	3000
1,11	-32,7	0,90	24,6	273	100	101325	3000

- Conclusions:** 1. For production environments interphase moisture transfer temperature is a more influential factor influencing the density of the gas  $\rho$ .
2. Unlike liquids, the dynamic viscosity of the gas  $\mu$  in the wells of the layer of grains grows and kinematic  $\nu$  ( $\text{m}^2/\text{s}$ ) decreases.
3. For the parameters of the working gas domestic dryers density  $\rho$  of the working gases may increase up to 40%, foreign – 28 %.